

TINTA ECONÔMICA FOSCA

MASSA TOTAL (g) 1000.00

Moagem	(g)	(%)	Não Voláteis	Densidade(g/cm ³)
Água	329.20	32.92%	0%	
Nitrito de Sódio	0.50	0.05%	100%	
Hexametáfosfato de Na	1.10	0.11%	100%	
Dispex® AA 4146 (45%)	2.60	0.26%	45%	
Hydropalat® WE 3105 (100%)	3.50	0.35%	100%	
Foamaster® MO 2159 (100%)	2.20	0.22%	100%	
Hidróxido de Amônia (25%)	1.60	0.16%	0%	
Acticide B 20	3.30	0.33%	20%	

Adicionar e manter sob agitação em Cowles a 400 rpm por 5 min

TiO ₂ R-902	42.90	4.29%	100%	4.10
Agalmatolito	95.70	9.57%	100%	2.85
Carbonato de cálcio PPT	144.90	14.49%	100%	2.67
Caulim OB 2130	104.90	10.49%	100%	2.60
Calcita Micronizada	42.00	4.20%	100%	3.00

Adicionar e manter sob agitação em Cowles a 900 rpm por 20 min

Butildiglicol (50%)	5.00	0.50%	0%	
Texanol	2.50	0.25%	0%	
Água	125.00	12.50%	0%	

Adicionar e manter sob agitação em agitador mecânico a 600 rpm por 5 min

TOTAL PARCIAL 906.90 90.69%

Completagem

Acronal® 1521	80.00	8.00%	50%	1.18
Foamaster® MO 2159 (100%)	1.10	0.11%	100%	
Rheovis® HS 1178	12.00	1.20%	29%	

TOTAL PARCIAL 93.10 9.31%

Adicionar e manter sob agitação em agitador mecânico a 600 rpm por 15 min

TOTAL 1000.00 100.00%

Filtrar em malha 125 micra.

Especificações

Teor de sólidos	48.41%
PVC	81.83%
Viscosidade Stormer (KU)	ca. 90
Resistência à abrasão (ciclos)	ca. 200

