

## MASSA CORRIDA INTERIOR

MASSA TOTAL (g) 1000.00

Moagem	(g)	(%)	Não Voláteis	Densidade(g/c m <sup>3</sup> )	Volum e (cm <sup>3</sup> )
Água	263.10	26.31%	0%		
Dispex® AA 4146	2.70	0.27%	45%		
Hydroplat® WE 3105 (100%)	3.00	0.30%	100%		
Foamaster® MO 2159 (100%)	1.00	0.10%	100%		
Acticide B 20	0.90	0.09%	20%		
Hidróxido de Amônio	2.70	0.27%	0%		

### Adicionar e manter sob agitação por 3 min Velocidade 1 - Batedeira

Aguarras	9.70	0.97%	0%		
Natrosol 250 HHBR	1.00	0.10%	100%		

### Misturar, adicionar e manter sob agitação por 5 min velocidade 1 - Batedeira

Dolomita #325	680.50	68.05%	100%	2.85	238.77
---------------	--------	--------	------	------	--------

### Adicionar e manter sob agitação por 15 min Velocidade 2 - Batedeira

**TOTAL PARCIAL 964.60 96.46%**

### Completagem

Acronal® 1521	23.70	2.37%	50%	1.08	10.97
Foamaster® MO 2159 (100%)	1.00	0.10%	100%		
Rheovis® HS 1184	10.70	1.07%	30%		

**TOTAL PARCIAL 35.40 3.54%**

### Adicionar e manter sob agitação por 10 min Velocidade 2 - Batedeira

**TOTAL 1000.00 100.00%**

## Especificações

Teor de sólidos	70.30%
PVC	95.61%