

## TINTA STANDARD FOSCA

MASSA TOTAL (g) 1000.00

Moagem	(g)	(%)	Não Voláteis	Densidade(g/cm <sup>3</sup> )
Água	273.60	27.36%	0%	
Nitrito de Sódio	0.50	0.05%	100%	
Hexametáfosfato de Na	1.10	0.11%	100%	
Dispex® AA 4146 (45%)	2.20	0.22%	45%	
Hydropalat® WE 3105 (100%)	3.50	0.35%	65%	
Foamaster® MO 2159 (100%)	2.20	0.22%	100%	
Hidróxido de Amônia (25%)	1.60	0.16%	0%	
Acticide B 20	3.30	0.33%	20%	

**Adicionar e manter sob agitação em Cowles a 400 rpm por 5 min**

TiO <sub>2</sub> R-902	82.90	8.29%	100%	4.10
Agalmatolito	85.71	8.57%	100%	2.85
Carbonato de cálcio PPT	104.90	10.49%	100%	2.67
Caulim OB 2130	104.90	10.49%	100%	2.60
Calcita Micronizada	21.98	2.20%	100%	3.00

**Adicionar e manter sob agitação em Cowles a 900 rpm por 20 min**

Butildiglicol (50%)	8.00	0.80%	0%	
Texanol	4.00	0.40%	0%	
Água	125.71	12.57%	0%	

**Adicionar e manter sob agitação em agitador mecânico a 600 rpm por 5 min**

**TOTAL PARCIAL 826.10 82.61%**

### Completagem

Acronal® 1521	159.80	15.98%	50%	1.10
Foamaster® MO 2159 (100%)	1.10	0.11%	100%	
Rheovis® HS 1178	13.00	1.30%	29%	

**TOTAL PARCIAL 173.90 17.39%**

**Adicionar e manter sob agitação em agitador mecânico a 600 rpm por 15 min**

**TOTAL 1000.00 100.00%**

**Filtrar em malha 125 micra.**

## Especificações

Teor de sólidos	49.29%
PVC	65.39%
Viscosidade Stormer (KU)	ca. 90
Resistência à abrasão (ciclos)	ca. 80