

Dispersões, Resinas e Aditivos para Tintas

 **BASF**
We create chemistry





Surpreenda-se com nossas soluções

Dispersões, resinas e aditivos inovadores e com o melhor custo-benefício para todos os mercados.







A BASF






oferece uma seleção completa de ligantes e aditivos para as aplicações em tintas e revestimentos com função decorativa e de proteção.

Este material reúne parte do portfólio BASF com destaque para os últimos lançamentos e atributos de sustentabilidade.

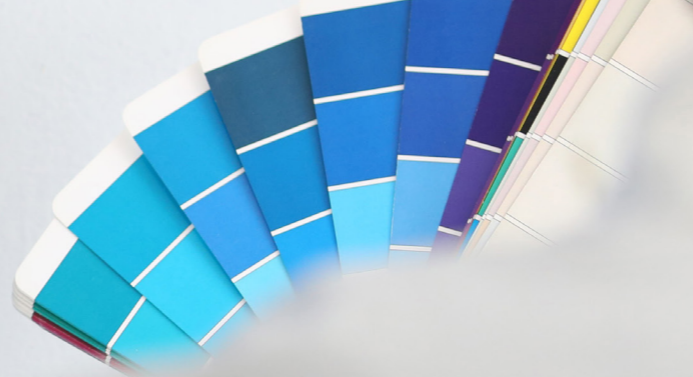
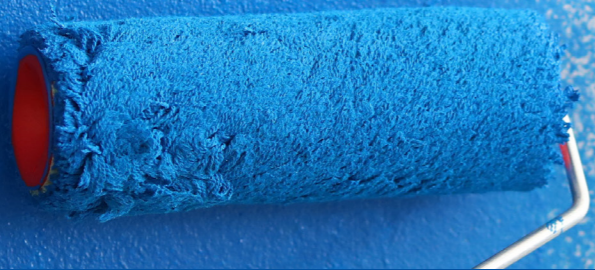
Índice

- 04 Tintas Decorativas
- 10 Tintas Automotivas
- 12 Tintas Industriais
- 16 DTM - Direct to Metal
- 18 Tintas para Móveis e Pisos
- 20 Tintas de Impressão

-  Livre de APEO
-  Economia
-  Recomendado para sistemas de baixo VOC
-  Escassez de água e poluição
-  Baixo odor
-  Baixo teor de monômeros livres

-  Durabilidade
-  Saúde e segurança
-  Mudança climática e energia
-  Biodiversidade e renováveis
-  Eficiência de recursos

Tintas Decorativas



Os produtos da **BASF** para tintas e revestimentos arquitetônicos incluem aplicações em edifícios residenciais, comerciais ou industriais para fins decorativos e de proteção. Entendemos os desafios como oportunidades futuras: nosso objetivo é apoiar nossos clientes em suas formulações com nossa expertise em produtos em direção a novas estratégias e novas oportunidades de mercado.

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	pH			
Acronal® 1569	Dispersão de um copolímero acrílico estirenado, isento de APEO. Empregada como ligante na fabricação de tintas e revestimentos elastoméricos de elevado módulo elástico e baixo <i>dirt pickup</i> .	50	5000	8,0	•	TMFF = ca. 0°C	Alta elasticidade, baixa tendência ao <i>dirt pick-up</i> , baixa absorção de água, baixa pegajosidade do filme, excelente resistência à radiação UV. Uso em tintas elastoméricas.
Acronal® 1575	Dispersão de um copolímero acrílico estirenado, isento de APEO. Empregada como ligante na fabricação de massas de recobrimento e tintas látex conferindo alta resistência à abrasão.	50	4000	6,5	•	TMFF = ca. 10°C	Excelente resistência à abrasão. Devido à TMFF mais baixa é possível formular tintas de menor VOC. Boa relação custo / desempenho.
Acronal® 6324 sa	Dispersão acrílica pura, hidrofóbica, de baixo tamanho de partícula e com promotor de aderência a úmido. É baseado numa tecnologia de multi estágios e com uma morfologia de partículas desenhada para combinar elasticidade e durabilidade do filme com dureza e melhor resistência ao <i>blocking</i> .	45	500	8,0	•	TMFF = ca. 2°C	Excelente durabilidade em ambientes externos, ampla latitude de formulação e alta versatilidade, baixo odor, formação de filme livre de rachaduras a < 1g/L VOC. Boa resistência ao <i>blocking</i> . Excelente interação com espessantes, fato que permite obter grande variedade de padrões reológicos. Resistência à sujeira e à água. Aderência úmida em diferentes substratos, boa relação custo / desempenho.
Acronal® A 508 sa	Dispersão de um copolímero acrílico para fabricação de fundos preparadores base água.	41	1400	8,0	•	TMFF = ca. 3°C	Excepcional penetração e umectação dos substratos. Uso em fundo preparador. Excelente resistência à eflorescência. Ótima resistência à saponificação.
Acronal® BS 700	Dispersão de um copolímero acrílico estirenado, isento de APEO. Empregada como ligante na fabricação de massas de recobrimento e tintas látex conferindo alta resistência à abrasão.	50	5000	8,0	•	TMFF = ca. 25°C	Excelente resistência à abrasão, boa relação custo / desempenho.
Acronal® BS 701	Dispersão de um copolímero acrílico estirenado, isento de APEO. Empregada como ligante de alta resistência à água na fabricação de vernizes para pedra, telha e esmaltes.	50	2000	8,0	•	TMFF = ca. 24°C	Baixo esbranquiçamento, baixo nível de empolamento, resistência a álcool, elevado brilho, elevada resistência ao <i>blocking</i> .
Acronal® ECO 6258	Dispersão aquosa de um copolímero acrílico estirenado com apelo ecológico que contém um sistema de reticulação UV.	50	200	8,0	•	TMFF = ca. 3°C	O material permite diversas possibilidades de formulação em tintas arquitetônicas. Possibilidade de formulação de tintas sem o uso de coalescentes. Apresenta alta resistência à abrasão, baixos níveis de odor e VOC. Sua composição é livre de solventes, formaldeído, APEO e amônia. Exibe excepcionais resistências alcalina, à saponificação e à incrustação.
Acronal® ECO 702 ap	Emulsão polimérica para tintas premium para interiores. Resistente a manchas e com baixo odor.	50 ± 1	550	7,5		TMFF = 21°C	Trata-se de polímero de emulsão aniônica com viscosidade média. Consiste em partículas pequenas e finamente divididas. Sua compatibilidade com pigmentos e cargas é excelente e tem elevado poder ligante. Os filmes formados pelo produto são transparentes, flexíveis e brilhantes, além de apresentarem ótima resistência à água e à saponificação.
Acronal® EDGE 7686	Dispersão polimérica para tintas premium para exteriores. Apresenta longa durabilidade e resistência à sujeira.	48 ± 1	2000	8,5		TMFF = 36°C Isento de APEO	Acronal é uma dispersão aniônica. Consiste em partículas finas e bem divididas. Trata-se de um copolímero acrílico modificado que promove excelente durabilidade exterior, retenção de cores, resistência à sujeira e resistência à eflorescência em comparação a acrílicos puros usados no segmento premium. Ideal para fabricação de tintas para uma ampla gama de aplicações e pode ser formulado em diferentes níveis de brilho.
Acronal® PLUS 7679	Contém partículas de polímero finamente dispersas. Baixíssimo VOC. Tem excelente compatibilidade com pigmentos e cargas comumente usados.	50 ± 1	1100	7,5		TMFF = ca. 5°C	Reocupação do espaço pintado. Apresenta boa resistência à abrasão, excelente resistência a manchas, baixo VOC, baixo odor e é isento de APEO.
Attagel® 50	Argila mineral do tipo atapulgita. Utilizado para controle da sinérese e como agente anti-sedimentação. Auxilia no controle de escorrimento durante a aplicação do revestimento. Isento de APEO, VOC e odor. Excelente custo / desempenho.	100	-	9,8	•	VOC = 0; Peso específico = 2,40 g/cm3	Uso em conjunto com outros espessantes, auxiliando no controle de sinérese, anti-escorrimento, anti-sedimentação. Uso em tintas, massas e texturas.

Tintas Decorativas

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	pH			
Dispex® AA 4146	Dispersante e umectante poliacrilato de sódio, para revestimento aquoso com alto brilho. Promove a estabilização eletrostática de pigmentos e cargas inorgânicos.	45	250	8,0	•	Peso específico = 1,30 g/cm ³	Dispersante para tintas decorativas, massas e texturas. Estabilização de cargas e pigmentos inorgânicos.
Dispex® CX 4320	Dispersante carboxílico de média hidrofobicidade para sistema aquoso com baixa formação de espuma e excelente resistência à umidade.	25	50	10,5	•	Peso específico = 1,11 g/cm ³	Excelente estabilização de pigmentos inorgânicos e aumento de hidrofobicidade. Uso em tintas decorativas, slurries e concentrados de pigmentos.
Dispex® Ultra PA 4524	Dispersante com característica umectante para fabricação de tintas base água e concentrados de pigmentos.	25	-	-	•	Peso específico = 1,10 g/cm ³	A capacidade umectante deste dispersante difere dos poliacrilatos conhecidos, proporcionando boa aceitação de cores, importante em sistemas tintométricos.
Novo Dispex® CX 4248 SG	Agente dispersante de alta eficácia e baixa viscosidade para sistemas de revestimento base água, especialmente adequado para a dispersão de pigmentos inorgânicos e cargas.	33	3000	8,5	•	Peso específico = 1,06 g/cm ³	Melhora a resistência à abrasão úmida em tintas para interior. Permite reduzir o volume de látex e TiO ₂ , mantendo a cobertura e outras propriedades do filme. Aumenta a resistência à absorção de água em tintas exteriores convencionais e elastoméricas.
Foamaster® MO 2111 SJ	Antiespumante líquido de amplo espectro de atuação, desenvolvido para sistemas de revestimentos e adesivos aquosos.	100	300	5-7 (10%)	•	Baixa Miscibilidade	Antiespumante de amplo espectro de aplicação: tintas, massas e texturas e emulsões poliméricas.
Foamaster® MO 2159	Antiespumante emulsionado, desenvolvido para sistemas de tintas base água, principalmente tintas decorativas de alto PVC.	-	900	8,5	•	Densidade (25 °C) = 0,94 g/cm ³	Excelente ação antiespumante para tintas de alto PVC. Excelente ação desaerante e umectação do substrato. Contribui para um bom nivelamento. Possui fácil incorporação e apresenta ótimo custo / desempenho.
Foamstar® SI 2292	Agente antiespumante e desaerador para tintas base água e tintas que contenham co-solventes.	9	10	-	•	-	Recomendado para tintas base emulsão acrílica pura e copolímero acrílico, bem como para revestimentos de madeira à base de emulsões acrílicas e de poliuretano.
Foamstar® ST 2410 SJ	Antiespumante base óleo mineral que age em nível molecular e contém propriedades umectantes não encontradas em antiespumantes não convencionais.	100	900	-	•	Baixa Miscibilidade	Alta eficiência na quebra de espuma em tintas foscas, acetinadas e semi brilho. Melhora o nivelamento e fechamento do filme.
Foamstar® ST 2438	Composto antiespumante 100% ativo que combina um polímero estrela hiper ramificado com organo silicões de alto nível para entregar uma quebra rápida de espuma com grande eficiência.	100	140	-	•	Densidade = ca. 0,95 g/cm ³	A série FoamStar® ST representa uma nova série de antiespumantes baseados em uma nova química de antiespumantes. Eficaz contra micro espuma. Ideal para tintas elastoméricas, exterior e interior, madeira, proteção do concreto, com acabamentos brilhantes e acetinados, assim como primers promotores de adesão.
Hydropalat® WE 3105	Umectante não iônico 100% ativo base alquilalcoxilado. Possui excelente umectação de cargas e pigmentos auxiliando na dispersão destas.	100	200	5-8	•	Isento de APEO	Melhora a compatibilidade de colorantes em bases do sistema tintométrico e possui baixa formação de espuma.
Hydropalat® WE 3221	Surfactante de silicone em éter monometílico de dipropilenoglicol com forte redução da tensão superficial em sistemas aquosos. Melhora a umectação do substrato sem impacto na adesão entre camadas.	45	14	6,1	•	Densidade = ca. 1,00 g/cm ³	Excelente aditivo umectante de substrato e anti-formação de crateras com boa capacidade de repintura. Utilizado em tintas para interior e exterior assim como em primers promotores de adesão.
Hydropalat® WE 3320	Surfactante não iônico, livre de APEO e VOC. Usado em revestimentos base água como agente umectante e co-dispersante.	-	200	6,5	•	Peso específico = 1,04 g/cm ³	Apresenta excelentes propriedades de umectação de substrato e de estabilização de pigmentos, aumentando a aceitação de colorantes e oferece melhoria no brilho. Reduz a sensibilidade a água.



Tintas Decorativas

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave	
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	pH				
Rheovis® HS 1184	Espessante acrílico tipo HASE isento de APEO, com alto poder de espessamento, capaz de promover associações hidrofóbicas, isolado ou com ligantes acrílicos e outros componentes utilizados em sistemas de recobrimento à base de água.	30 ± 1	28	3,0			Isento de APEO	Forte interação com o sistema e aumento da consistência. Espessante acrílico para massas (corrida e acrílica) e texturas.
Rheovis® HS 1185	Espessante associativo HASE, do tipo low-shear, de alto poder de espessamento para massas e texturas.	30 ± 1	30	2,0			Isento de APEO	Espessante acrílico associativo APEO Free, com alto poder de espessamento, sendo capaz de promover associações hidrofóbicas isoladamente, com ligantes acrílicos e outros componentes utilizados em sistemas de revestimento base água. Dada sua alta capacidade espessante, é indicado para uso em massas (corrida e acrílica) e texturas, onde apresenta fácil incorporação e boa umectação.
Rheovis® HS 1230	Espessante associativo HASE do tipo mid-shear. Promove de maneira eficiente o aumento da viscosidade em baixas taxas de cisalhamento e mantém boa viscosidade em altas taxas.	30	50	3,1			-	É recomendado para uso em revestimentos foscos a semibrilho. Ideal para aplicações em: tintas para exterior e interior, revestimentos elastoméricos, revestimento para proteção do concreto e tintas de brilho e acetinadas.
Rheovis® HS 1276	Espessante acrílico associativo HASE, do tipo mid-shear (média taxa de cisalhamento), indicado para revestimentos base água, tintas arquitetônicas, dentre outros.	30 ± 3	≤ 100	2,5			Isento de APEO	Excelente resistência a respingos. Proporciona bom nivelamento. Espessante mid-shear. Aumento de viscosidade KU e ICI. Pode ser utilizado como espessante único.
Rheovis® HS 1303	Espessante acrílico tipo HASE isento de APEO, altamente eficiente e desenvolvido para promover o aumento de viscosidade ICI, promovendo maior fluidez ao sistema.	25 ± 1	50	3,0			Isento de APEO	Apresenta boa resistência ao respingamento e escorrimento, excelente nivelamento e boa estabilidade em sistemas tintométricos. Recomendado para tintas decorativas foscas, acetinadas, semibrilho e brilhantes.
Tinuvin® 99-2	Absorvedor UV líquido à base de benzotriazol projetado para atender altos requisitos de custo/desempenho e durabilidade.	95	3400	-			Densidade = ca. 1,07 g/cm3	Ideal para aplicações em tintas industriais e arquitetônicas base solvente, incluindo sistemas curáveis por UV. Apresenta média estabilidade térmica, ampla cobertura espectral e bom desempenho a longo prazo (foto permanência).
Tinuvin® 123-DW ECO	Preparação aquosa de HALS não básico para aplicações em adesivos e embalagens, revestimentos e selantes. Projetado para atender as mais elevadas exigências de desempenho e durabilidade de revestimentos base água onde não é indicado o HALS de caráter básico. Protege os revestimentos de defeitos superficiais, como redução de brilho, rachaduras e calcinação, além de melhorar a retenção de propriedades mecânicas.	54	10	7,7			Peso específico = 1,02 g/cm3	Alto desempenho a longo prazo. Estabilizante de luz de alto desempenho para formulação de tintas de uso externo, adesivos e selantes, protegendo as superfícies contra perda de brilho e cor, assim como proteção a craqueamento. Não afeta outras características do filme como: resistência à água, ao blocking, ao risco e dureza.
Tinuvin® 249-DW ECO	Preparação aquosa de HALS não básico para aplicações em adesivos e embalagens, revestimentos e selantes. Projetado para atender as mais elevadas exigências de desempenho e durabilidade de revestimentos base água onde não é indicado o HALS de caráter básico. Protege os revestimentos de defeitos superficiais, como redução de brilho, rachaduras e calcinação, além de melhorar a retenção de propriedades mecânicas.	57	300	8,0			-	Não interage com ingredientes ácidos da tinta / verniz como catalisadores, biocidas ou pigmentos. Preserva totalmente as propriedades do filme seco, como cor, transparência e brilho. Não afeta outras propriedades do filme como impermeabilização, resistência a blocking e resistência a riscos.
Tinuvin® 400-DW ECO	Absorvedor UV para sistema aquoso base triazina para aplicações em revestimentos, adesivos e selantes.	44	10	7,7			Peso específico = 1,03 g/cm3v	Excelente desempenho a longo prazo. Alta estabilidade térmica. Projetado para atender elevadas exigências de performance e durabilidade. Ideal para aplicações automotivas, revestimentos industriais e arquitetônicos base água, incluindo sistemas curáveis por radiação.
Tinuvin® 5151	Aditivo absorvedor UV à base de mistura de benzotriazol UVA e um HALS básico, utilizado nas indústrias de tintas, adesivos e selantes. Projetado para atender elevadas exigências de desempenho e durabilidade de revestimentos industrial, arquitetônico e automotivo base solvente e base água em conjunto com um co-solvente.	100	2800	-			Peso específico = 1,10 g/cm3	Universalmente aplicável em revestimentos base água e solvente. Desempenho a médio/longo prazo e estabilidade térmica. Ampla cobertura espectral torna-o adequado para uma importante gama de revestimentos. Contém um HALS básico multiuso. Promove proteção superior ao revestimento contra redução de brilho, rachaduras, bolhas, delaminação ou mudança de cor.
Novo Tinuvin® 5321 DW ECO	Preparação aquosa de uma mistura de absorvedor de UV e HALS. Projetado para garantir bom desempenho e durabilidade em revestimentos industriais e arquitetônicos base água para exteriores.	58	50	8,0			Peso específico = 1,04 g/cm³	Oferece maior foto permanência que estabilizadores de luz clássicos. Preserva cor, transparência e brilho do filme seco. Não afeta propriedades do filme: sensibilidade à água, resistência ao blocking, dureza e resistência a riscos.
Tinuvin® 9945-DW ECO	Absorvedor de UV para sistemas aquosos, à base de benzotriazol para aplicações em revestimentos, adesivos e selantes.	59	278	7,7			Peso específico = 1,05 g/cm3	Projetado para atender exigências de desempenho e durabilidade média/alta de revestimentos (internos e externos) industriais e arquitetônicos base de água, incluindo sistemas curáveis por radiação. Média estabilidade térmica. Protege a cor e a aparência de madeira e outros substratos ligno-celulósicos. Seus efeitos protetores podem ser aprimorados quando os vernizes estabilizados com Tinuvin® 9945-DW ECO são aplicados em substratos de madeira que foram pré-tratados com soluções estabilizadoras de lignina contendo Lignostab® 1198.

Tintas Automotivas

Nosso portfólio inclui uma gama completa de resinas, aditivos de formulação e performance para melhorar o desempenho de revestimentos. Criar superfícies mais duráveis é uma preocupação central, mas além disso constantemente há novas demandas ligadas a design, legislação e sustentabilidade. Como fornecedor líder mundial de resinas e aditivos, ajudamos a alcançar todos esses objetivos.

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	Peso Específico (g/cm ³)			
Basonat® HI 190 B/S NG	Poli-isocianato trímero de HDI para uso geral em sistemas de poliuretano bicomponente.	90	550	1,13	•	19,8% NCO	Apresenta resistência à luz e intempéries. Compatível e reticulável com resinas acrílicas hidroxiladas como Joncryl® e resinas poliésteres contendo grupos hidroxila.
Novo Efka® FL 3787	Poliacrilato modificado com silicone projetado para aplicações industriais à base de solvente com rápido nivelamento e efeito desaerante. Promove umectação do substrato e previne crateras sem impactar na adesão entre camadas.	52	0	1,0	•	-	Melhora o nivelamento e a umectação, previne crateras, facilita a desaeração. Oferece excelente estabilidade térmica e repintabilidade, e é altamente compatível com diversos sistemas de resina como alquídicas, acrílicas, poliéster e epóxi.
Efka® PU 4010	Dispersante polimérico para sistemas base solvente. Indicado para estabilizar pigmentos inorgânicos, incluindo negro de fumo. Também apresenta excelente performance com diversos pigmentos orgânicos.	50	-	0,98	•	•	Solvente: acetato de butila, metóxi-propila, solvente nafta Reduz tempo de moagem, aumenta o brilho, previne contra sedimentação e floculação de pigmentos, aumenta a intensidade da cor. Boa relação entre custo / desempenho.
Efka® PU 4063	Agente umectante e dispersante polimérico para defloculação de pigmentos orgânicos e inorgânicos em pastas de pigmentos à base de solvente de alta qualidade.	45	-	0,99	•	•	Líquido amarelado Reduz tempo de moagem, aumenta o brilho, previne contra sedimentação e floculação de pigmentos, aumenta a intensidade da cor.
Efka® PX 4310	Dispersante de alto peso molecular indicado para pigmentos orgânicos e especialmente negro de fumo. Oferece alta eficiência em estabilizar pigmentos e é especialmente indicado para concentrado de pigmentos promovendo o aumento de poder tintorial e redução de viscosidade.	50	-	1,04	•	•	Solvente: PMA (acetato de metóxi-propila) Indicado para concentrados de pigmentos base solvente isento de resinas.
Novo Efka® PX 4360	Agente dispersante de alto peso molecular produzido pela tecnologia CFRP, permitindo a criação de dispersantes poliméricos com estrutura de cadeia ordenada através da polimerização controlada.	50	-	1,03	•	-	Oferece estabilização eficiente para pigmentos orgânicos e negros de fumo, demonstrando compatibilidade em sistemas de resina industrial base solvente, e reduz a viscosidade durante a moagem de pigmentos em alta concentração.
Efka® RM 1469	Modificador reológico para sistema base solvente do tipo cera de poliamida pré ativada. Contribui para anti-sedimentação e antiescorrimento. Fornece um forte comportamento tixotrópico, especialmente para tintas automotivas OEM e repintura.	20	pasta	0,88	•	•	Solvente: xilol Propriedades superiores de anti-sedimentação para pigmentos pesados e metálicos. Orientação de pigmentos metálicos e perolizados para reduzir manchas e melhorar o efeito de flip / flop. Efeito mínimo sobre cor e brilho.
Efka® SL 3299	Aditivo eficaz, que aumenta o slip superficial, melhora o nivelamento e brilho.	100	-	1,04	•	•	Isento de solvente Melhora a orientação para pigmentos. Aumenta resistência ao risco, à abrasão e à formação de crateras. Aprimora características anti-blocking. Melhora o nivelamento e brilho da superfície. Previne cratera e flotação de pigmentos.
Tinuvin® 249	Estabilizante de luz líquido baseado em amina estericamente impedida (HALS), indicado para sistemas de alta performance e alta durabilidade. Proporciona baixa migração e é indicado particularmente para sistemas ácidos.	100	600	0,95	•	•	Isento de solvente Baixa viscosidade, isento de solvente, não interage com ingredientes ácidos da tinta / verniz como catalisadores, biocidas ou pigmentos. Cor muito clara, elevada estabilidade térmica, excelente estabilidade de cor. Ampla compatibilidade em sistemas base solvente de diferentes polaridades.
Tinuvin® 292	Trata-se de HALS básico líquido multiuso para revestimentos.	100	400	0,99	•	•	pH = 8,4 Proporciona alta estabilidade térmica, durabilidade e minimiza defeitos da pintura, como rachaduras e perda de brilho.
Tinuvin® 384-2	Absorvedor UV multiuso projetado para atender exigências de durabilidade média a alta com mínimo impacto em cor para uso em vernizes.	100	3200	1,07	•	•	- Sua altíssima estabilidade térmica e resistência o torna adequado para sistemas curados em altas temperaturas que serão expostos a condições ambientais extremas. Tem excelente cobertura espectral, fotopermanência e estabilidade térmica.
Tinuvin® 400	Absorvedor UV base triazina projetado para atender requisitos de durabilidade para aplicação em revestimentos.	85	7400	1,05	•	•	Solvente: 1-metóxi-2-propanol Apresenta excelente performance de longo prazo, baixa migração, nenhuma interação com sistemas catalisados com metais e/ou aminas. Grupos funcionais OH para reticulação com melaminas ou isocianatos.
Tinuvin® 479	Absorvedor de UV base triazina de alto desempenho e durabilidade. Indicado para os mais elevados requisitos de durabilidade em sistemas base solvente de baixa camada.	100	pó	1,14	•	•	Isento de solvente Devido à sua absorção de UV extremamente alta, é adequado para todas as aplicações de espessura reduzida de filme ou de película fina expostas a altas temperaturas de cura e / ou a condições extremas.
Tinuvin® 928	UVA multiuso projetado para atender exigências de durabilidade média a alta para aplicações em tintas em pó e coil coating.	100	-	-	•	•	- Apresenta excelente solubilidade em solventes orgânicos, ótima foto permanência e cobertura espectral. Ideal para tintas industriais, automotivas e marítima.
Tinuvin® 1130	UVA líquido da classe do benzotriazol hidrofílico.	100	7400	1,17	•	•	pH = 6,5 Apresenta ampla cobertura espectral e boa estabilidade térmica. Sua alta resistência à temperatura e foto permanência o tomam adequado para tintas industriais e automotivas.
Tinuvin® 5071	Estabilizante sinérgico de luz formulado para aplicações de alta performance, indicado para diversas aplicações como adesivos, tintas industriais e especialmente repintura automotiva. Tinuvin® 5071 é uma blenda sinérgica de absorvedor de UV e estabilizante de luz de amina estericamente impedida.	-	-	-	•	-	- Cor extremamente baixa. Baixa viscosidade. Proporciona alta retenção de propriedades mecânicas e reduzida formação de cor.

Tintas Industriais

A **BASF** oferece uma ampla gama de ligantes e reticulantes, além de aditivos de performance e de formulação. Esses produtos não apenas agregam valor ao desempenho da formulação da sua tinta e revestimento, eles também foram revisados sistematicamente de acordo com nosso método de orientação para soluções sustentáveis. Assim, identificamos produtos que podem contribuir substancialmente para a eficiência de uso de recursos, durabilidade e melhoria da saúde, segurança e meio ambiente, principais fatores para formulações mais sustentáveis.

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	Peso Específico (g/cm ³)			
Basonat® HB 175 MP/X	Poli-isocianato biureto de HDI para uso geral em sistemas de poliuretano bicomponente.	75	200	1,07	•	16,5% NCO	Basonat® HB 175 MP/X é um biureto alifático em solução 75% em uma mistura de acetato de metoxipropila e xilol (1:1) para uso em formulações de tintas poliuretânicas bicomponente com resistência à luz e ao intemperismo.
Basonat® HW 2100	Poliisocianato hidrofílico para uso geral com dispersões hidroxiladas primárias e secundárias em tintas de poliuretano bicomponente base água para sistemas com baixo VOC.	100	2800	-	•	-	Apresenta boa resistência química, à luz e às intempéries, além de permitir fácil emulsificação em água. Proporciona excelente transparência e alto brilho.
Basonol® AC 2120 W	Dispersão acrílica hidroxilada para acabamentos e primers de poliuretano bicomponente de alta performance e brilho.	42	400	-	•	pH = 6,5 - 7,5	Adesão em plásticos e metal; compatível com poliisocianatos hidrofóbicos, ótimo brilho e nivelamento; resistência química e a riscos; flexibilidade.
Efka® PU 4010	Dispersante polimérico para sistemas base solvente. Indicado para estabilizar pigmentos inorgânicos, incluindo negro de fumo. Também apresenta excelente performance com diversos pigmentos orgânicos.	50	-	0,98	•	Solvente: acetato de butila, metóxi-propila, solvente nafta	Reduz tempo de moagem, aumenta o brilho, previne contra sedimentação e floculação de pigmentos, aumenta a intensidade da cor. Boa relação entre custo / desempenho.
Efka® PU 4063	Dispersante de alto peso molecular para sistemas base solvente. Indicado para pigmentos inorgânicos e orgânicos com uso em concentrados de pigmentos base solvente.	45	400	0,99	•	Solventes: acetato de butila, xilol	Redução da viscosidade do sistema. Ótima estabilização de pigmentos orgânicos e inorgânicos, sendo indicados para concentrados de pigmentos base solvente.
Efka® PX 4753	Dispersante de alto peso molecular com polimerização de cadeia controlada altamente eficiente para pigmentos orgânicos. Alta compatibilidade com Laropal® A 81 e indicado para sistema de concentrados de pigmentos.	51	-	1,03	•	Solvente: Acetato de 1-metoxi-2-propilo	Superior desenvolvimento de cor e poder tintorial. Excelente compatibilidade com diversos tipos de resinas base solvente.
Efka® SL 3030	Nivelante e slip base siloxano. Alta compatibilidade em sistemas aquosos e solvente. Melhora o nivelamento e aumenta a resistência à abrasão.	51	-	0,91	•	Solvente: isobutanol	Nivelante universal com efeito slip, indicado para aplicação por spray. Alta compatibilidade, não causa turbidez em vernizes.
Foamstar® SI 2210	Antiespumante base polisiloxano para sistema aquoso. Indicado para sistema alto brilho com rápida quebra de espuma e boa compatibilidade.	100	75	0,95	•	Recomendado para sistemas de baixo VOC	Antiespumante 100% de ativos para revestimentos aquosos não pigmentados e de baixa pigmentação e sistemas curáveis por UV; fornece um efeito forte de quebra de espuma espontânea; excelente persistência de antiespumas a longo prazo.
Foamstar® SI 2292	Antiespumante base silicone indicado para sistemas de baixo PVC e vernizes. Rápida quebra de espumas, indicado para aplicação sobre substratos metálicos e madeira.	9	10	0,91	•	Ponto de fulgor = 63 °C	Recomendado para esmaltes brilhantes e vernizes, fácil incorporação e mínimo risco de crateras.
Foamstar® SI 2299	Desaerante e antiespumante altamente eficaz para aplicações de revestimento por spray, mas também para aplicações com pincel e rolo.	100	20	1,00	•	-	O produto é particularmente adequado para pulverização airless / airmix, proporcionando excelente quebra de espuma e eliminação de microespuma nessas aplicações. Em sistemas anticorrosivos reduz defeitos na superfície do revestimento, melhorando a resistência à névoa salina.
Hydropalat® WE 3221	Surfactante base silicone que promove forte redução da tensão superficial em sistemas aquosos, sendo indicado para a umectação de difíceis substratos e para prevenir defeitos na superfície do revestimento.	52	-	1,00	•	Solvente: DPM (éter metílico do dipropileno glicol)	Promove excelente umectação de substrato proporcionando um efeito anticratera com boa capacidade de repintura e sem influenciar no slip superficial.
Joncryl® 507	Poliol acrílico de altos sólidos para sistemas reticulados com isocianato e melamina.	80	3800	1,05	•	4,3% OH sobre sólidos	Poliol acrílico 80% em solução de acetato de butila para formulação de sistemas reticulados com isocianato e melamina. Apresenta excelente fluidez e nivelamento, ampla compatibilidade e durabilidade em aplicações para exterior associado ao baixo teor de VOC.
Laropal® A 81	Resina aldeídica para dispersão universal de pigmentos.	100	escamas	-	•	Ponto de amolecimento = ca. 87 °C	Resina aldeídica com excelentes compatibilidade e solubilidade. Promove boa umectação dos pigmentos, baixa viscosidade e boa estabilidade à luz. Ideal para produção de preparações pigmentárias, com excelente compatibilidade a diversos sistemas base solvente. Pode ser utilizado em tintas com cura em estufa, sem causar odor ou descoloração.

Tintas Industriais

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	Peso Específico (g/cm ³)			
Rheovis® AS 1110	Espessante acrílico não associativo (ASE). Proporciona efeito tixotrópico ao sistema aquoso, fornecendo propriedades anti-sedimentantes e boa aplicação por spray.	25	15	1,05	•	pH = 2,5	Indicado para aplicação por spray devido seu caráter tixotrópico, favorecendo a pulverização e efeito anti-escorrimento.
Rheovis® PU 1193	Modificador reológico pseudoplástico para todos os tipos de aplicações de spray base de água.	25	3000	1,03	•	pH = 9,0	Proporciona espessamento low-shear mais forte e mais fácil em uma ampla gama de formulações aquosas. Oferece ótima resistência à água, fácil manuseio e bom nivelamento. Não tem influência negativa sobre o brilho ou opacidade.
Sovermol® 1058	Éster de ácido graxo livre de VOC, hidrofóbico e com alto conteúdo de matéria-prima renovável (80-100%).	100	-	0,88		Isento de VOC	Diluyente não reativo, plastificante para polióis.
Sovermol® 1092	Poliéter/-éster ramificado de baixa viscosidade e alto desempenho, extremamente hidrofóbico e com alto conteúdo de matéria-prima renovável (65-80%).	100	800	1,00	•	Funcionalidade = 2,8	Poliol de alto desempenho com dureza similar a sistemas epóxi. Boas propriedades de ligantes e excelente umectação de pigmentos.
Sovermol® 750	Poliéter/-éster ramificado de baixa viscosidade, hidrofóbico e com alto conteúdo de matéria-prima renovável (65-80%).	100	1050	1,00	•	Funcionalidade = 3,0	Poliol para tintas e pisos resistentes a UV e às intempéries. Boa estabilidade de saponificação e excelente resistência química. Poliols de alta Tg.
Tinuvin® 292	Trata-se de HALS básico líquido multiuso para revestimentos.	100	400	0,99	•	pH = 8,4	Proporciona alta estabilidade térmica, durabilidade e minimiza defeitos da pintura, como rachaduras e perda de brilho.
Tinuvin® 384-2	Absorvedor UV multiuso projetado para atender exigências de durabilidade média a alta com mínimo impacto em cor para uso em vernizes.	100	3200	1,07	•	-	Sua altíssima estabilidade térmica e resistência o torna adequado para sistemas curados em altas temperaturas que serão expostos a condições ambientais extremas. Tem excelente cobertura espectral, fotopermanência e estabilidade térmica.
Tinuvin® 400	Absorvedor UV base triazina projetado para atender requisitos de durabilidade para aplicação em revestimentos automotivos e industriais.	85	7400	1,05	•	Solvente: 1-metóxi	Sua altíssima estabilidade térmica e resistência o torna adequado para sistemas curados em altas temperaturas. Apresenta excelente performance de longo prazo, baixa migração, nenhuma interação com sistemas catalisados com metais e/ou aminas. Grupos funcionais OH para reticulação com melaminas ou isocianatos, que serão expostos a condições ambientais extremas. Tem excelente cobertura espectral, fotopermanência e estabilidade térmica.
Tinuvin® 928	UVA multiuso projetado para atender exigências de durabilidade média a alta para aplicações em tintas em pó e coil coating.	100	-	-	•	-	Apresenta excelente solubilidade em solventes orgânicos, ótima foto permanência e cobertura espectral. Ideal para tintas industriais, automotivas e marítima.
Tinuvin® 1130	UVA líquido da classe do benzotriazol hidrofílico.	100	7400	1,17	•	pH = 6,5	Apresenta ampla cobertura espectral e boa estabilidade térmica. Sua alta resistência à temperatura e foto permanência o tornam adequado para tintas industriais e automotivas.
Novo Tinuvin® 5071	Mistura livre de VOC de absorvedor de UV e HALS, destinada a aplicações em revestimentos, impressão, embalagem, adesivos e selantes.	-	-	1,03	•	-	Oferece bom desempenho e durabilidade. Não afeta propriedades do filme como sensibilidade à água, resistência ao blocking, dureza e resistência a riscos, e não reage com componentes ácidos da tinta.
Tinuvin® 5151	Estabilizante de luz com excelente relação custo / desempenho, oferecendo durabilidade em sistemas base solvente e base água em tintas industriais.	100	7000	1,10	•	-	Mistura sinérgica de absorvedor de UV e HALS, proporcionando maior durabilidade aos revestimentos expostos a intempéries.
Versamid® 115	Resina poliamida reativa de alta viscosidade e livre de solventes.	100	3500	0,98	•	-	Usada com resinas epóxi em revestimentos termofixos curáveis à temperatura ambiente. Demonstra excelente resistência à corrosão, à água e adesão.
Versamid® 140	Resina poliamida reativa de viscosidade média a baixa.	100	10000	0,97	•	-	Usada com resinas epóxi para revestimentos termofixos de alta resistência química que curam à temperatura ambiente.
Versamid® 125	Resina poliamida reativa para formulação de primer, adesivo e esmalte.	100	900	0,98	•	-	Apresenta excelentes propriedades de adesão e de resistência química e mecânica.
Versamine® C 31	Amina cicloalifática modificada para utilização como agente de cura em sistema epóxi.	100	80	1,00	•	-	Amina cicloalifática modificada de viscosidade extremamente baixa, excelente fluidez e nivelamento, e superior resistência ao blush. Ideal para sistemas de alto sólidos.

Tintas Industriais

DTM - Direct to Metal

Oferecemos soluções para tintas anticorrosivas com propriedades de primer e acabamento ou dupla função, também chamadas de DTM (Direct to Metal, da sigla em inglês, ou Direto no Metal). Com aplicações em diversos segmentos de mercado, a proposta deste tipo de tinta é garantir alguma proteção anticorrosiva do material ao mesmo tempo em que mantém condições de aspecto como brilho e cobertura com uma única e comumente baixa camada de tinta.

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas				Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	pH	Base Água	Base Solvente	Isento de Solvente	Baixo PVC		
Acronal® PRO 770	Dispersão de copolímero acrílico para formulação de tintas anticorrivas DTM de alto brilho.	50	650	8,0	•			•	TMFF = ca. 19°C Densidade = ca. 1,05 g/cm ³	Nova tecnologia de dispersão acrílica base água para tintas anticorrosivas. Apresenta excelente adesão, alto brilho e ótimo desempenho. Pode ser utilizada em formulações de tinta dupla função (DTM – Direct to Metal) ou em formulações de primers categoria C3 –C4 (DIN EN ISO 12944-2).
Acronal® PRO 1763	Dispersão aquosa de um copolímero acrílico-estirenado, empregado na fabricação de tintas industriais.	50	5000	7,8	•				TMFF = 25°C	Adesão em diversos substratos metálicos; boa resistência à corrosão.
Joncryl® PRO 1522	Dispersão polimérica para aplicação em revestimentos anticorrosivos direto ao metal (primer acabamento).	45	600	9,0	•				Peso específico = 1,05 g/cm ³	Possui excelente resistência à corrosão, alta durabilidade e alto briho.



Tintas para móveis e pisos

Oferecemos soluções para formulação de tintas e vernizes para o mercado de móveis e pisos de madeira com excelentes propriedades baseadas em tecnologias UV, LED, UV base água e dispersões acrílicas.

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	Peso específico (g/cm ³)			
Efka® PX 4733	Dispersante polimérico avançado com estrutura "core-shell". Indicado para sistemas com ou sem solvente, principalmente para pigmentos orgânicos, com forte redução da viscosidade de concentrados de pigmentos.	100	26000	1,08	• •	Valor amínico = ca. 25 mg KOH/g	Possibilita elevada carga de pigmento com baixa viscosidade. Particularmente efetivo em sistemas de cura UV, ink-jet base solvente, concentrados de pigmentos sem resinas ou com resinas como Laropal® A 81. Alto desenvolvimento de cor e poder tintorial.
Foamstar® SI 2299	Desaerante e desespumante altamente eficaz para aplicações de revestimento por spray, mas também para aplicações com pincel e rolo.	100	20	1,00	•	-	Particularmente adequado para pulverização airless / airmix, proporcionando excelente quebra de espuma e eliminação de microespuma nessas aplicações. Excelente persistência a longo prazo.
Foamstar® SI 2240	Antiespumante base silicone com alta eficiência na quebra de espumas em sistemas pigmentados ou não pigmentados. Pode ser utilizado em concentrados de pigmentos aquosos devido sua alta resistência ao cisalhamento.	100	600	1,00	•	Isento de APEO	Uso em sistemas aquosos de baixo PVC e concentrados de pigmentos. Baixa influência sobre o brilho.
Hydropalat® WE 3221	Surfactante base silicone que promove forte redução da tensão superficial em sistemas aquosos, sendo indicado para a umectação de difíceis substratos e para prevenir defeitos na superfície do revestimento.	52	-	1,00	•	Solvente: DPM (éter metílico do dipropileno glicol)	Promove excelente umectação de substrato proporcionando um efeito anticratera com boa capacidade de repintura e sem influenciar no slip superficial.
Joncryl® 663	Dispersão alcali-solúvel para uso como espessante em tintas acrílicas base de água, especialmente aquelas com aplicação com rolo.	40	450	1,07	•	pH = 6,2 Tg: 30° C	Oferece alta transferência com rolos de aplicação de tintas, boa fluidez, nivelamento e boa umectação de pigmentos. Possibilita alta viscosidade com baixo teor de sólidos.
Joncryl® 1984	Emulsão acrílica autoreticulável para aplicação em sistemas base água monocomponentes.	41	250	1,04		ph = 7,8	Ideal para revestimentos de madeira que exigem resistência a produtos químicos. Oferece excelente transparência, baixa formação de espuma e resistência a risco.
Joncryl® 8224	Dispersão acrílica universal controlada por reologia para uso em revestimentos industriais aplicados para móveis e primers para metal e flat stock.	45	90	1,05	•	pH = 7,8 TMFF = ca.10°C	Proporciona secagem muito rápida, excelente resistência ao blocking e capacidade de empilhamento. Oferece adesão a vários substratos, incluindo melamina, revestimentos UV e metal galvanizado.
Joncryl® 9530	Dispersão acrílica autoreticulável base água para uso em revestimentos interiores para madeira.	40,5	100	1,06		ph = 7,5	Dispersão de pequeno tamanho de partícula. Oferece boa resistência química, a riscos e dureza.
Laromer® PE 8981	Resina poliéster acrilada utilizada na formulação de revestimentos e tintas de impressão para aplicação em madeira, produtos de madeira, papel e plásticos.	100	9000	1,16		-	Alta reatividade, boa flexibilidade e baixa viscosidade. Livre de diluentes reativos.
Laromer® UA 8983 AQUA	Dispersão aquosa de resina uretano-acrilada modificada para formulação de revestimentos curáveis por radiação para aplicações em madeira, produtos de madeira, papel e plásticos (por exemplo, PVC).	40	175	1,10		pH = 7,0	Alta reatividade e excelentes propriedades de formação de filme.
Laromer® UA 9059 AQUA	Solução de resina uretano alifática acrilada destinada à formulação de revestimentos curáveis por radiação para aplicações em tintas, madeira, produtos de madeira, papel e plásticos.	70	8500	1,10		pH = 7,2	Apresenta excelente adesão em madeira, sendo especialmente indicada como hydroprimer para diversos substratos de madeira. Excelentes resultados no coin test.
Tinuvin® 99-2	Absorvedor UV líquido à base de benzotriazol projetado para atender altos requisitos de custo/desempenho e durabilidade.	95	3400	1,07	•	-	Ideal para aplicações em tintas industriais e arquitetônicas base solvente, incluindo sistemas curáveis por UV. Apresenta média estabilidade térmica, ampla cobertura espectral e bom desempenho a longo prazo (foto permanência).
Tinuvin® 123-DW ECO	Preparação aquosa de HALS não básico para aplicações em adesivos e embalagens, revestimentos e selantes. Projetado para atender as mais elevadas exigências de desempenho e durabilidade de revestimentos base água onde não é indicado o HALS de caráter básico. Protege os revestimentos de defeitos superficiais, como redução de brilho, rachaduras e calcinação, além de melhorar a retenção de propriedades mecânicas.	54 Ativo: 30%	41	1,02	• • •	pH = 7,7	Alto desempenho a longo prazo. Estabilizante de luz de alto desempenho para formulação de tintas de uso externo, adesivos e selantes, protegendo as superfícies contra perda de brilho e cor, assim como proteção a craqueamento. Não afeta outras características do filme como: resistência à água, ao blocking, ao risco e dureza.
Tinuvin® 400-DW ECO	Absorvedor UV para sistema aquoso base triazina para aplicações em revestimentos, adesivos e selantes.	44 Ativo: 20%	10	1,03	• • •	pH = 7,7	Excelente desempenho a longo prazo. Alta estabilidade térmica. Projetado para atender elevadas exigências de performance e durabilidade. Ideal para aplicações automotivas, revestimentos industriais e arquitetônicos base água, incluindo sistemas curáveis por radiação.
Tinuvin® 5321 DW ECO	Preparação aquosa de uma mistura de absorvedor de UV e HALS. Projetado para garantir bom desempenho e durabilidade em revestimentos industriais e arquitetônicos base água para exteriores.	58	50	1,04	•	ph = 7,5	Apresenta fotopermanência superior em comparação com Tinuvin® 5151. Preserva cor, transparência e brilho do filme seco. Não afeta propriedades do filme: sensibilidade à água, resistência ao blocking, dureza e resistência a riscos.
Tinuvin® 9945-DW ECO	Absorvedor de UV para sistemas aquosos, à base de benzotriazol para aplicações em revestimentos, adesivos e selantes.	59 Ativo: 45%	278	1,05	• • •	pH = 7,7	Projetado para atender exigências de desempenho e durabilidade média/alta de revestimentos (internos e externos) industriais e arquitetônicos base de água, incluindo sistemas curáveis por radiação. Média estabilidade térmica. Protege a cor e a aparência de madeira e outros substratos ligno-celulósicos. Seus efeitos protetores podem ser aprimorados quando os vernizes estabilizados com Tinuvin® 9945-DW ECO são aplicados em substratos de madeira que foram pré-tratados com soluções estabilizadoras de lignina contendo Lignostab® 1198.

Tintas para impressão

Na **BASF**, através de nossas soluções, ajudamos na formulação de tintas de impressão e vernizes para os mais variados sistemas de impressão e aplicações finais dos nossos clientes. Contamos com amplo portfólio de diferentes tecnologias, como resinas sólidas, base água, base solvente, de cura UV e fotoiniciadores. Nosso objetivo é projetar produtos que ajudem a indústria a conservar o meio ambiente sem comprometer o desempenho e a eficiência de custos.

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾			Recomendado para sistemas	Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	pH			
Acrosol® 1587	Espessante acrílico com bom poder de espessamento utilizado nas formulações para tintas de impressão.	30	50	3,0	•	-	Pode ser aplicado em máquinas de alta velocidade. Combinado aos veículos da formulação, resulta em aumento de viscosidade desejada. Certificado para contato com alimento pela FDA, Anvisa, BfR e GB Chinesa.
Dispex® AA 4146	Dispersante e umectante poliacrilato de sódio, para revestimento aquoso com alto brilho. Promove a estabilização eletrostática de pigmentos e cargas inorgânicas.	45	250	8,0	•	Peso específico = 1,30 g/cm ³	Compatível com todos os componentes comumente utilizados na formulação de tintas à base de água. Excelente eficiência de dispersão para pigmentos inorgânicos. Efeitos sinérgicos em combinação com polifosfatos. Excelente estabilidade de armazenamento. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; concentrados de pigmentos e tintas de impressão para OPV.
Dispex® Ultra PX 4290	Aditivo dispersante de alto peso molecular, para sistemas aquosos de alto desempenho, com excelente desenvolvimento de cor em pigmentos orgânicos e inorgânicos.	40	-	-	•	Peso específico = 1,06 g/cm ³	Projetado para estabilizar pigmentos inorgânicos e orgânicos em formulações aquosas. Garante excelente poder de tingimento e alto brilho. Excelente estabilidade. Isento de solventes. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; concentrados de pigmentos; tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.
Efka® PU 4063	Aditivo dispersante e umectante poliuretânico para sistemas base solvente, excelente desempenho em pastas de pigmentos orgânicos e inorgânicos de alta qualidade.	45	-	-	•	Peso específico = 0,99 g/cm ³	Tempo de dispersão reduzido. Melhoria no brilho. Prevenção de problemas de flotação. Alto poder de tingimento. Baixa viscosidade da base de moagem. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; concentrados de pigmentos; tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.
Efka® SL 3259	Agente de deslizamento e nivelamento/umectação para tintas de impressão, vernizes de sobreimpressão, revestimentos, entre outros tipos de tintas	-	175	-	•	Peso específico = 1,00 g/cm ³	É compatível com várias resinas, melhora a umectação do substrato devido à redução da tensão superficial do filme líquido. Melhora o brilho, a resistência a risco e o nivelamento dos revestimentos. Além disso, reduz o coeficiente de atrito permitindo um melhor efeito de deslizamento de superfície.
Foamstar® SI 2240	Antiespumante base silicone com alta eficiência na quebra de espumas em sistemas pigmentados ou não pigmentados. Pode ser utilizado em concentrados de pigmentos aquosos devido sua alta resistência ao cisalhamento.	100	600	-	•	Isento de APEO	Boa compatibilidade e eficiência. Aprovado para aplicações em embalagens de alimentos. Excelente estabilidade em condições de alto cisalhamento. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; concentrados de pigmentos; tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.
Hydropalat® WE 3966	Surfactante não iônico, eficaz e com baixa formação de espuma. É um bloco copolímero baseado em polietileno glicol e polipropileno glicol.	-	-	6,0	-	-	É miscível com diversos surfactantes não iônicos, bem como opções de surfactantes aniônicos e catiônicos. Compatível com substâncias polianiónicas solúveis. Ideal para formulações em pó. Usado para solubilizar óleos e emulsionar monômeros.
Irganox® 1010	Antioxidante primário versátil e eficaz para substratos orgânicos, como revestimentos, plásticos, elastômeros, adesivos e ceras, os protegendo contra a degradação termo-oxidativa.	-	-	-	•	Peso específico = 1,12 g/cm ³	Usado em revestimentos expostos a altas temperaturas durante o processamento (ex. extrusão), durante o ciclo de secagem/cura e/ou durante sua vida útil.
Joncryl® 617-E	Emulsão estireno-acrílica formadora de filme, de Reologia Controlada, para uso em tintas de impressão e vernizes OPV base água.	46	1100	8,3	•	Peso específico = 1,06 g/cm ³	Boas propriedades de formação de filme. Produto econômico, boas propriedades de brilho e transparência. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão e tintas de impressão para OPV.
Joncryl® 624	Emulsão acrílica formadora de filme para uso em tintas base água para diversos substratos, como papéis e filmes.	48	900	8,2	•	Peso específico = 1,06 g/cm ³	Boa aderência e resistência à água e abrasão, boa umectação do substrato. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.
Joncryl® 668	Emulsão Acrílica Coloidal para uso em tintas pré e pós-impressão para aplicações em papelão ondulado e papel Kraft.	44	25	2,0	•	Peso específico = 1,03 g/cm ³	Excelente transferência. Boa resistência a abrasão. Baixo custo e alta eficiência. Promove boa qualidade de impressão. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão e tintas de impressão para OPV.
Joncryl® 678	Resina estireno-acrílica utilizada em tintas de impressão base água e OPV.	99	-	-	•	Peso específico = 1,16 g/cm ³	Excelente desenvolvimento de cor. Promove melhor transferência na tinta de impressão. Excelente brilho e resolubilidade. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; concentrados de pigmentos; tintas de impressão para OPV; tintas de impressão para embalagem flexível e químicos funcionais para revestimentos de embalagens.
Joncryl® 90 MB	Solução sustentável estireno acrílica designada para tintas de impressão e OPV de alto desempenho em papel, cartão e sistemas de tintas para corrugado.	44	260	8,3	•	Peso específico = 1,05 g/cm ³	Excelente transparência. Alto brilho. Resistência a quente. Secagem rápida. Este produto implica uma substituição de 100 % das matérias-primas fósseis por matérias-primas renováveis na cadeia de valor. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão e tintas de impressão para OPV.

Tintas para impressão

(1) Valores de referência

Nome do produto	Descrição	Dados ⁽¹⁾				Recomendado para sistemas						Outras Informações	Propriedades / aplicações chave
		Sólidos (%)	Viscosidade (mPa.s)	pH		Base Água	Base Solvente	Isento de Solvente	UV LED	UV base água	Baixo PVC		
Joncryl® 8078 sa	Resina acrílica estirenada neutralizada em amônia.	35	3500	8,3		•						-	Apresenta bom desenvolvimento de cor e brilho, excelente printabilidade e ótima estabilidade. É ideal para formulações OPV, tintas base água e concentrado de pigmentos.
Joncryl® ECO 2124	Emulsão acrílica formadora de filme, baixo odor, livre de glicol éter, para uso em tintas e revestimentos à base de água para aplicações em papel e filme.	47	1000	7,9		•					•	Peso específico = 1,04 g/cm3	Baixo VOC. Glicol éter free. Boa barreira à gordura, resistência à água e compatibilidade. Promove boa qualidade de impressão. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.
Joncryl® FLX 5060	Emulsão acrílica auto reticulante com excelente resolubilidade para impressão de superfície em filmes.	43	150	9,3		•					•	Peso específico = 1,05 g/cm3	Excelente resistência a abrasão. Excelente resolubilidade e capacidade de impressão. Boa resistência ao blocking. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para embalagem flexível.
Joncryl® HPD 396	Solução de resina de alto desempenho que permite a formulação de tintas com baixa viscosidade e alta concentração de pigmento. Exibe excelente estabilidade no processo de completagem das tintas (shock-stability).	31,5	500	8,5		•						Peso específico = 1,07 g/cm3	Apresenta ótimo desempenho com pigmentos críticos. Propicia um excelente perfil reológico e ótimos resultados de transferência. Promove brilho e transparência a aplicação.
Joncryl® HSL 9032	Emulsão estireno-acrílica indicada para verniz termo selante base água para aplicação em materiais papel/PET e alumínio.	45	600	8,2		•					•	-	Fácil abertura. Propriedade de tack à quente. Boa pressão de ruptura. Aprovado para aplicações em embalagens de alimentos. Segmentos de aplicação: químicos funcionais para revestimentos de embalagens.
Joncryl® LMV 7034	Emulsão acrílica para aplicações em tintas de impressão, baixa manutenção, pH-estável, reologia controlada (RC).	49	800	8,0		•					•	Peso específico = 1,05 g/cm3	Baixa manutenção, pH estável, boa resistência à água, boa resolubilidade, aderência em filme e papel. Promove boa qualidade de impressão. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para papel e papelão; tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.
Laromer® LR 8986	Resina epóxi acrilada para a formulação de verniz e tintas de impressão curáveis por radiação.	-	4500	-							•	Peso específico = 1,16 g/cm3	Livre de diluentes reativos. Baixa viscosidade. Oferece resistência química e à abrasão. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para OPV.
Laromer® GPTA	Éster acrílico de baixa viscosidade que atua como um diluente reativo de oligômeros em formulações de tintas e vernizes de impressão. Indicado para sistemas curáveis por radiação UV e por feixe de elétrons.	-	95	6,5								Peso específico (25 °C) = 1,08 g/cm3	Excelente formador de filme com encolhimento moderado, proporcionando resposta de cura rápida. Apresenta alto brilho e flexibilidade enquanto mantém a dureza.
Loxanol® MI 6730	Aditivo promotor de aderência para filmes. Solução aquosa de um polímero catiônico à base de Polietilenoimina para formulação de primer para diversos substratos.	50	25000	11		•						-	Altamente eficaz como promotor de aderência em filmes de embalagem multicamadas, laminação, revestimento de extrusão ou co-extrusão. Segmentos de aplicação: químicos funcionais para revestimentos de embalagens.
Rheovis® PU 1292	Espessante poliuretânico não iônico do tipo mid/high-shear com múltiplos elementos associativos.	40	~3500	-								-	Possibilita excelente fluidez, nivelamento e retenção de brilho. Demonstra boa afinidade com pigmentos e espessamento independente do valor de pH.
Tinopal® OB CO	Branqueador ótico fluorescente.	100	-	-							•	-	Efeitos de branqueamento azulado, brilhante, excelente resistência ao calor. Alta estabilidade química. Boa compatibilidade em uma ampla gama de resinas. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para OPV, tintas de impressão para embalagem flexível e químicos funcionais para revestimentos de embalagens.
Versamid® 963	Resina poliamida co-solvente, com aplicação em tintas de impressão e OPV para flexografia e rotogravura.	-	-	-								-	Apresenta excelente adesão em diversos substratos como celofane, polietileno, polipropileno, papel e alumínio. Tem boa resistência à água, álcalis, gorduras e óleos. Proporciona alto brilho para formulações de tintas de impressão e OPV.
Versamid® 940 US	Resina poliamida co-solvente, com aplicação em tintas de impressão e OPV para flexografia e fotogravura.	100	1.500 (160°C)	-		•						Peso específico = 0,97 g/cm3	Boa resistência à água, álcalis, gorduras e óleos. Alto brilho. Excelente adesão em diversos substratos. Excelente resistência à formação de gel. Produto formulado com matérias primas de fontes renováveis - cálculo de conteúdo renovável acima de 95% baseado na norma ISO 16128. Excelente compatibilidade com Resina Nitrocelulose. Segmentos de aplicação: tintas de impressão para OPV e tintas de impressão para embalagem flexível.

 facebook.com/BASF.SouthAmerica/
 [@BASF_Brasil](https://twitter.com/BASF_Brasil)
www.basf.com.br

BASF S.A.
Sede Administrativa

Rochaverá • Crystal Tower
Av. das Nações Unidas, 14.171
Morumbi • São Paulo • SP
CEP: 04794-000
+ 55 11 2039-2300
dispersions.resins-sa@basf.com

BASF S.A.
Complexo Químico

Avenida Brasil, 791
Bairro Eng. Neiva • Guaratinguetá • SP
CEP: 12521-900

BASF S.A.

Estrada Rio Abaixo
Rodovia Presidente Dutra, Km 161
Jacareí • SP
CEP: 12335-010

BASF - Lab Assistant

www.lab-assistant.basf.com

 **BASF**

We create chemistry